

# Stratasys F123 Serie



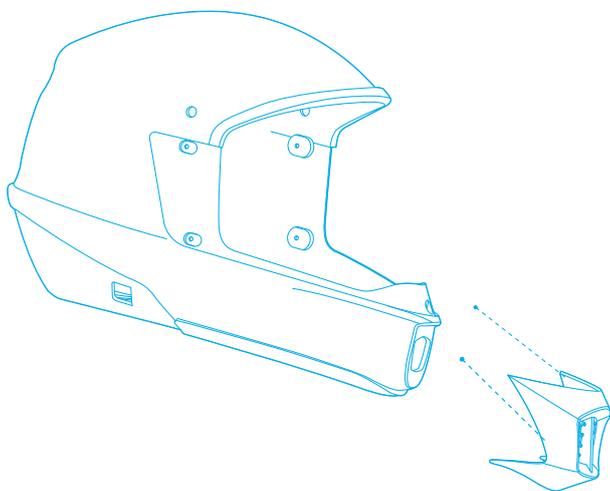
Zuverlässig. Reproduzierbar. Hervorragend.



F123

# Präziser 3D-Druck. Kinderleicht mit F123.

Rapid Prototyping und Fertigung – zuverlässiger, kostengünstiger und produktiver als je zuvor.



## Schneller. Produktiver.

Die 3D-Drucker der F123 Serie bieten Designern, Ingenieuren und Lehrkräften Zugang zu erschwinglichem 3D-Druck in industrietauglicher Qualität. Arbeiten Sie schneller und effizienter im Bereich Konzeptiterationen und Komponentenüberprüfung. Stellen Sie Werkzeuge, Vorrichtungen und Fertigungswerkzeuge mit robusten, steifen Materialien schneller her. Steigern Sie die Produktivität und erreichen Sie Ihre Ziele schneller mit reproduzierbaren Ergebnissen.



## Reibungsloser Ablauf. Höhere Genauigkeit.

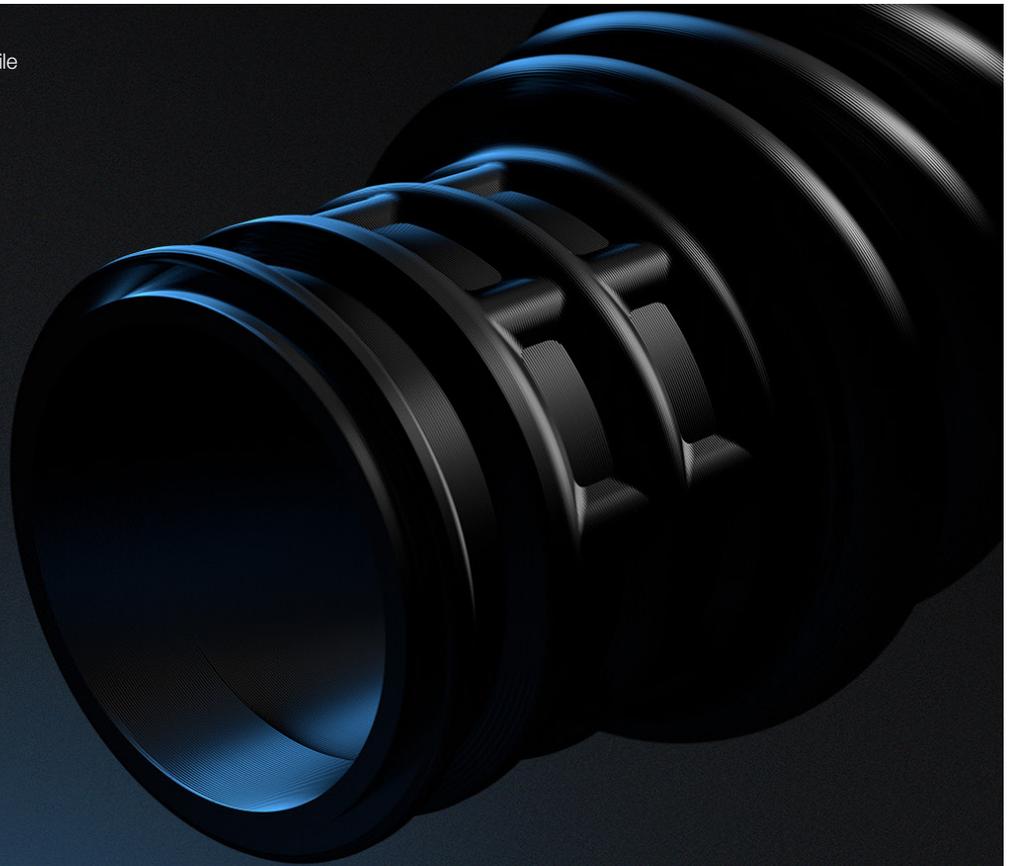
Die F123 3D-Drucker wurden für maximale Benutzerfreundlichkeit und einen optimierten Arbeitsablauf entwickelt und arbeiten nahtlos mit der GrabCAD Print™ Software zusammen. Sie haben die volle Kontrolle über native Features wie Oberflächen, Löcher und Körper. Sie können auch unterschiedliche Stärkegrade auf verschiedene Bereiche der Datei anwenden, was zu optimierten FDM-Teilen führt.

Die aktualisierte Version der Standardsoftware, GrabCAD Print Pro™, verfügt über erweiterte Features, die die Rückverfolgbarkeit und Wiederholbarkeit verbessern und gleichzeitig die Gesamtkosten senken.



## Elastomer

Erstellen Sie große, komplexe Elastomerbauteile auf der F170™, F270™ und F370™.



**Mehr als 30 Jahre Erfahrung. Eine Testzeit von mehr als 100.000 Stunden.**

**Eine einzigartige F123 Serie.**

Für Unternehmen und Schulen, die erst wenig Erfahrung im 3D-Druck haben, als auch für erfahrene Anwender sind die Stratasys F123 3D-Drucker eine zukunftsweisende Wahl. Sie verfügen über ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit und Reproduzierbarkeit.



## Mehr Auswahl. Mehr Möglichkeiten.

Von der erschwinglichen F170™ bis zur vielseitigen F370™ ist die Auswahl an Druckern der F123 Serie unübertroffen. Arbeiten Sie mit einer breiten Palette von Materialien, einschließlich Carbon Fiber ABS und Elastomer. Erzielen Sie komplexe Geometrien und ineinandergreifende Komponenten mit unserem einzigartigen löslichen Stützmaterial. Wie filigran ein Teil auch sein mag – die lösliche Stützstruktur löst sich vollständig auf und hinterlässt ein makelloses Finish, ganz ohne manuelle Bearbeitung.



**Möchten Sie mehr erfahren?**  
**Nachfolgend finden Sie die vollständigen**  
**technischen Daten der F123 Serie.**  
**Für eine individuelle Beratung kontaktieren**  
**Sie uns unter [Stratasys.com](https://www.stratasys.com)**



#### TECHNISCHE PRODUKTDATEN

Größe und Gewicht des Systems **F170, F370:** 1.626 mm × 864 mm × 711 mm, 227 kg inkl. Verbrauchsmaterialien

Geräuschspezifikation Maximal 46 dB im Betrieb, 35 dB im Leerlauf

	0,330mm	0,254mm	0,178mm	0,127mm <sup>1</sup>
Schichtstärke	PLA	○	●	○
	ABS-M30	●	●	●
	ABS-CF10	●	●	○
	ASA	●	●	●
	PC-ABS	●	●	●
	ABS-ESD7™	○	●	●
	Diran™ 410MF07	●	●	○
	FDM™ TPU 92A	○	●	●

Accuracy<sup>1</sup> Die Bauteile lassen sich mit einer Genauigkeit von ±0,200 mm oder ±0,002 mm/mm fertigen, je nachdem, womit eine höhere Präzision zu erreichen ist.

Netzwerkverbindung Kabelgebunden: TCP/IP-Protokolle bei mindestens 100 Mbps 100-Base-T, Ethernet-Protokoll, RJ45-Steckverbinder, WLAN-fähig: IEEE 802.11n/g/b, Authentifizierung: WPA2-PSK, 802,1x EAP, Verschlüsselung: CCMP, TKIP

Systemanforderungen Windows 7, 8, 8.1 oder 10 (nur 64 Bit) mit mindestens 4 GB RAM (mind. 8 GB empfohlen)

Betriebsumgebung **Im Betrieb:** Temperatur: 15 – 30 °C, Luftfeuchtigkeit: 30 – 70 % relative Luftfeuchte  
**Lagerung:** Temperatur: 0 – 35 °C, Luftfeuchtigkeit: 20 – 90 % relative Luftfeuchte

Strombedarf 100–132 V/ 15 A oder 200 – 240 V/ 7 A; 50/60 Hz

Zulassungen CE (Richtlinie für Niederspannung) und EMC), FCC, EAC, cTUVus, FCC, KC, RoHs, WEEE, REACH

	F170	F370
Verfügbare Materialien	PLA <sup>2</sup> , ABS-M30, ABS-CF10, ASA, TPU 92A, QSR Stützmaterial	PLA <sup>2</sup> , ABS-ESD7, ABS-M30, ABS-CF10, ASA, Diran 410MF07 <sup>2</sup> , FDM TPU 92A, PC-ABS, QSR Stützmaterial
Abmessungen der Bauplattform	254 x 254 x 254 mm	355 x 254 x 355 mm
Materialbehälter	2 insgesamt 1 Modell / 1 Stützmaterial	4 insgesamt 2 Modell / 2 Stützmaterial
Software	GrabCAD Print, GrabCAD Print Pro	GrabCAD Print, GrabCAD Print Pro Insight™



**alphacam GmbH**  
 Erlenwiesen 16  
 D-73614 Schorndorf  
 Tel.: +49 (0) 71 81 92 22 - 0  
 info@alphacam.de

**alphacam austria GmbH**  
 Handelskai 92, Gate1 / 2. OG / Top A  
 A-1200 Wien  
 Tel.: +43 (0) 1 36 19 600 - 0  
 info@alphacam.at

**alphacam swiss GmbH**  
 Zürcherstrasse 14  
 CH-8400 Winterthur  
 Tel.: +41 (0) 52 - 262 07 - 50  
 info@alphacam.ch



Zertifiziert nach ISO 9001:2015

© 2023 Stratasys. Alle Rechte vorbehalten. Stratasys, das Stratasys Signet-Logo und FDM sind eingetragene Marken von Stratasys Inc. F170, F370, ABS-M30, FDM TPU 92A, Diran 410MF07, ABS-ESD7 und GrabCAD Print und GrabCAD Print Pro sind Marken von Stratasys, Inc. Alle anderen Marken sind das Eigentum ihrer jeweiligen Inhaber, und Stratasys übernimmt keine Verantwortung für die Auswahl, Leistung oder Verwendung dieser Nicht-Stratasys-Produkte. Produktspezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. BR\_FDM\_F123\_A4\_DE\_0323a

<sup>1</sup> Die Genauigkeit ist abhängig von der Geometrie. Die Angabe der erreichbaren Genauigkeit beruht auf statistischen Daten bei 95 % der möglichen Abmessungen. Die Genauigkeit in der Z-Achse umfasst eine zusätzliche Toleranz von -0,000/+ Schichthöhe.

<sup>2</sup> Bei PLA und Diran 410MF07 kann kein lösliches Stützmaterial verwendet werden. Das Stützmaterial besteht aus abtrennbarem PLA.