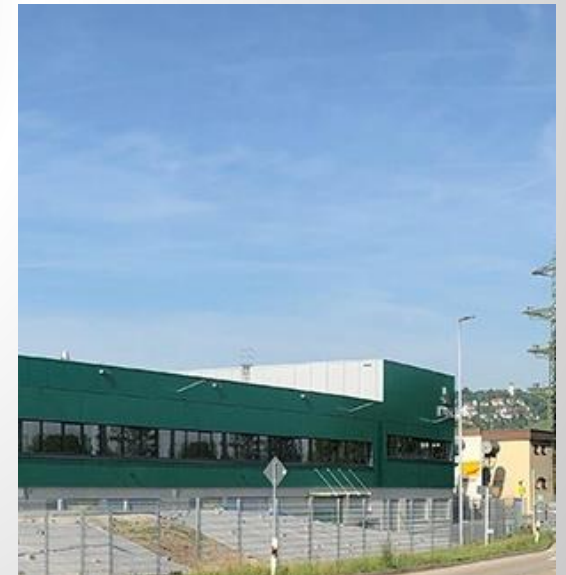


# 3D-DRUCK

## Oberflächenveredelung



# INTRO



## **NIKO KURZ**

Master of Arts  
Geschäftsführer

Im Unternehmen seit Mai 2015,  
Beteiligt als Gesellschafter,  
Vertreter der Dritten Generation  
im Unternehmen



# HIGHTECH & HANDWERKS-POWER



**KURZ** in Gerlingen/Stuttgart:  
60 Maschinen, Produktionsanlagen  
und 3D-Drucker auf 5.500qm Fläche.

Gründungsjahr 1972

52 Beschäftigte, darunter  
hochqualifizierte Ingenieure,  
Konstrukteure, Modellbauer  
und Monteure.

Zahlreiche Fertigungs-  
verfahren, Oberflächen-  
techniken, Knowhow und  
echte Handwerks-Power im  
eigenen Haus.

# VEREDELUNG VON 3D-DRUCKTEILEN



Vorteile / Ziele:

- Verbesserung der Ästhetik
- Glatte Oberflächen
- Widerstand gegenüber
  - Wasser
  - Korrosion
- Verstärkung der Festigkeit und Stabilität
- Verschleißschutz



# OBERFLÄCHENTECHNIKEN

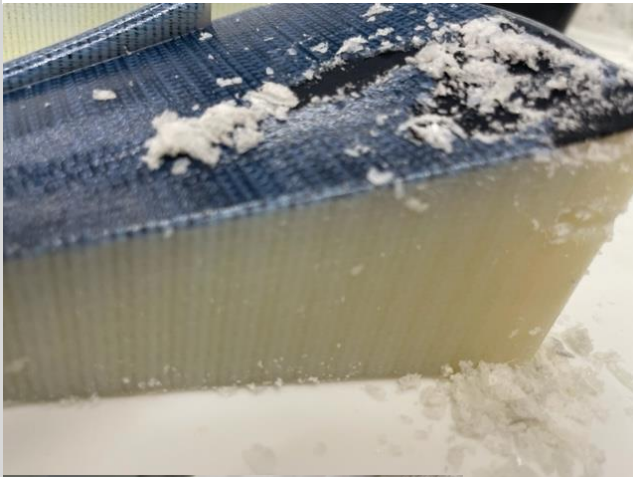


**Perfektes Finish für Ihre  
Produkte durch:**

- **Strahlen**
- **Gleitschleifen**
- **Lackieren**
- **Färben**
- **Bedampfen**
- **Chemisches Glätten**
- **Folieren**



# STRAHLEN



**Besprühen der aus dem 3D-Drucker kommenden Teile mit Partikel unter hohem Druck.**

- Entfernt Support-Material / Materialrückstände
- Erzeugt eine glatte, gleichmäßige Oberflächentextur, z.B. zum:
  - Färben
  - Lackieren

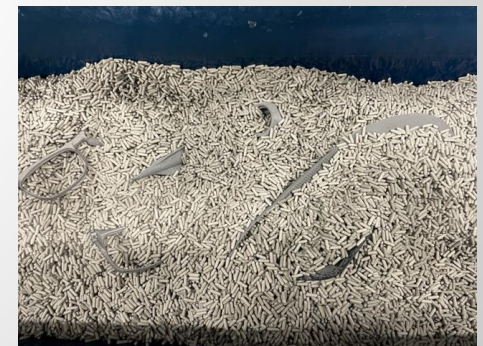
# GLEITSCHLEIFEN



## Veredelungsverfahren, mit dem sich Kanten abrunden lassen

Das Gleitschleifen bietet u.a. die Möglichkeit, z.B. zum

- Glätten
- Polieren
- Reinigen
- Mattieren
- Entölen
- Entgraten

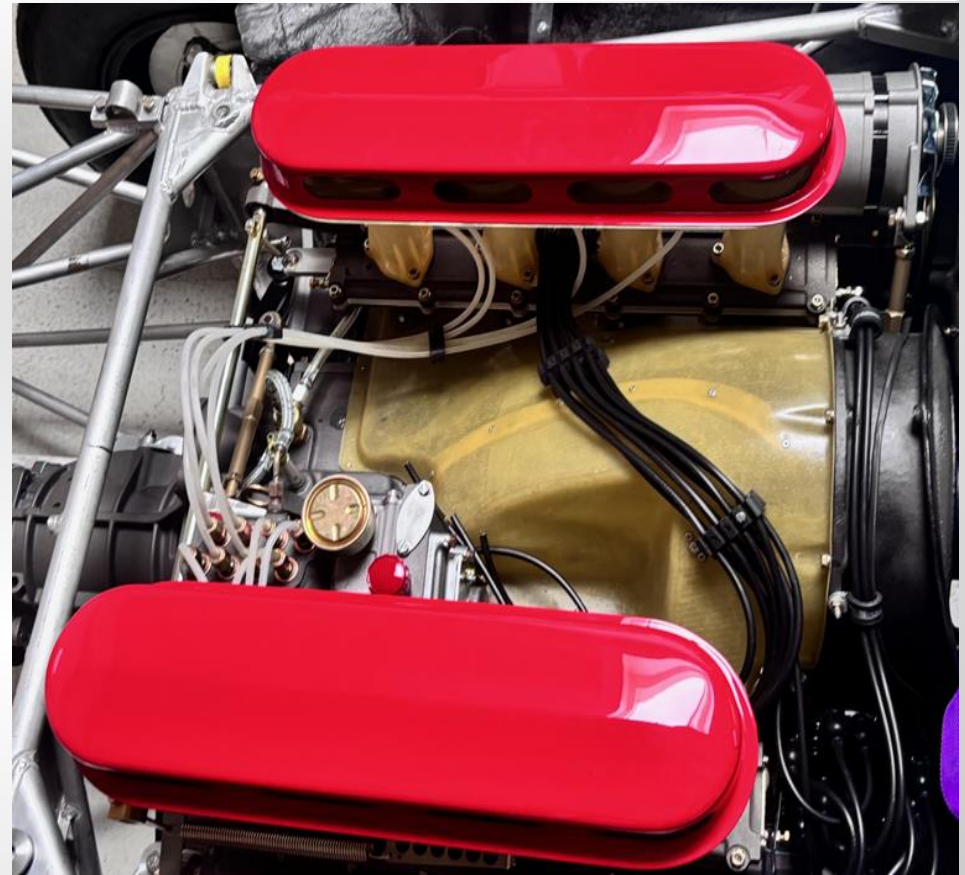


# LACKIEREN



## Mehrschichtlackierung

- Handlackierung in hochwertigem Automobilstandard.
- Gewährleistet höchste und langlebige Qualität.
- Changierende Farbtöne sind möglich
- Der Eindruck von Tiefe wird vermittelt
- Alle Farben in matt oder glänzend sind möglich



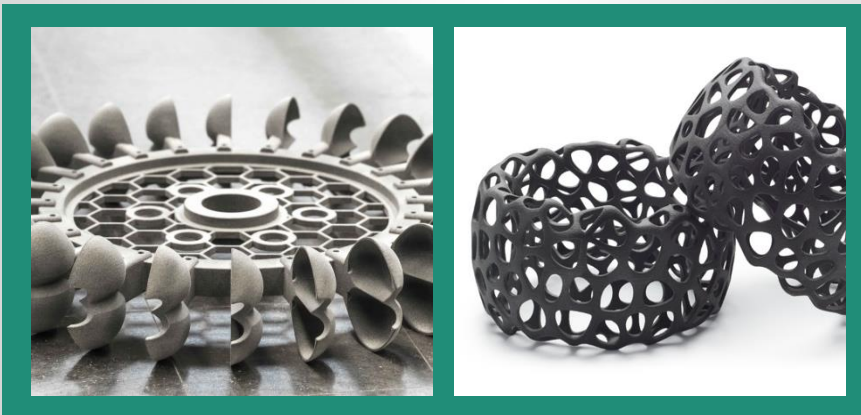


# FÄRBEN



**Während der Sprühlack nur die Oberfläche färbt, kann der Kunststoff sehr tief gefärbt werden**

- Farbe tief im Teil
- Vermeidung von ablösender oder abgekratzter Farbe
- Keine zusätzliche Materialstärke verhindert den Verlust von Details



# BEDAMPFEN



## Hochglanzpolitur durch Chrombedampfung

- Pflegeleichte Bauteile in Hochglanzoptik
- Beeinflusst die Abmessungen des 3D-Bauteils nicht signifikant



# CHEMISCHES GLÄTTEN



Vorher

Nachher

## Spritzgussgleiche Oberflächen von 3D-Druck Bauteilen

- Durch eine chemische Reaktion ist die Oberflächenqualität mit Spritzgussteilen vergleichbar und vollkommen glatt
- Oberflächen werden Wasser- und Gasdicht versiegelt

# FOLIEREN



## Aufbringen einer Klebefolie aus Metall oder Kunststoff

- Je nach Material kann die Folie die Hitze- und Belastungsbeständigkeit erhöhen
- Ästhetische Aufwertung der Oberflächenqualität
- Große Auswahl an Farben und Mustern
- Individuell gedruckte Designs sind möglich
- Nicht für komplexe Bauteile geeignet

# BEISPIEL AUSSTELLUNGSGSTÜCK



Rohling gedruckt



Arbeitsgänge bis zum fertigen Produkt:

- Grob Schleifen
- Fein Schleifen
- Oberflächen Finish
- Säubern / Entfettet
- Klarlack Lackierung

# VIELEN DANK FÜR IHRE AUFMERKSAMKEIT

## Kontakt

Modellbau KURZ GmbH & Co. KG  
Ringstraße 139  
70839 Gerlingen

Telefon 07152 92 880 10  
vertrieb@kurz-gmbh.com  
[www.kurz-gmbh.com](http://www.kurz-gmbh.com)

