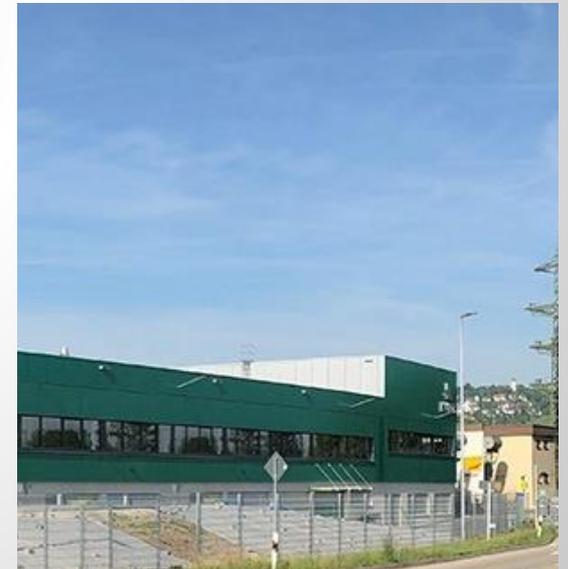


3D-DRUCK

Oberflächenveredelung



INTRO



NIKO KURZ

Master of Arts
Geschäftsführer

Im Unternehmen seit Mai 2015,
Beteiligt als Gesellschafter,
Vertreter der Dritten Generation
im Unternehmen



HIGHTECH & HANDWERKS-POWER



KURZ in Gerlingen/Stuttgart:
60 Maschinen, Produktionsanlagen
und 3D-Drucker auf 5.500qm Fläche.

Gründungsjahr 1972

52 Beschäftigte, darunter
hochqualifizierte Ingenieure,
Konstrukteure, Modellbauer
und Monteure.

Zahlreiche Fertigungs-
verfahren, Oberflächen-
techniken, Knowhow und
echte Handwerks-Power im
eigenen Haus.

VEREDELUNG VON 3D-DRUCKTEILEN

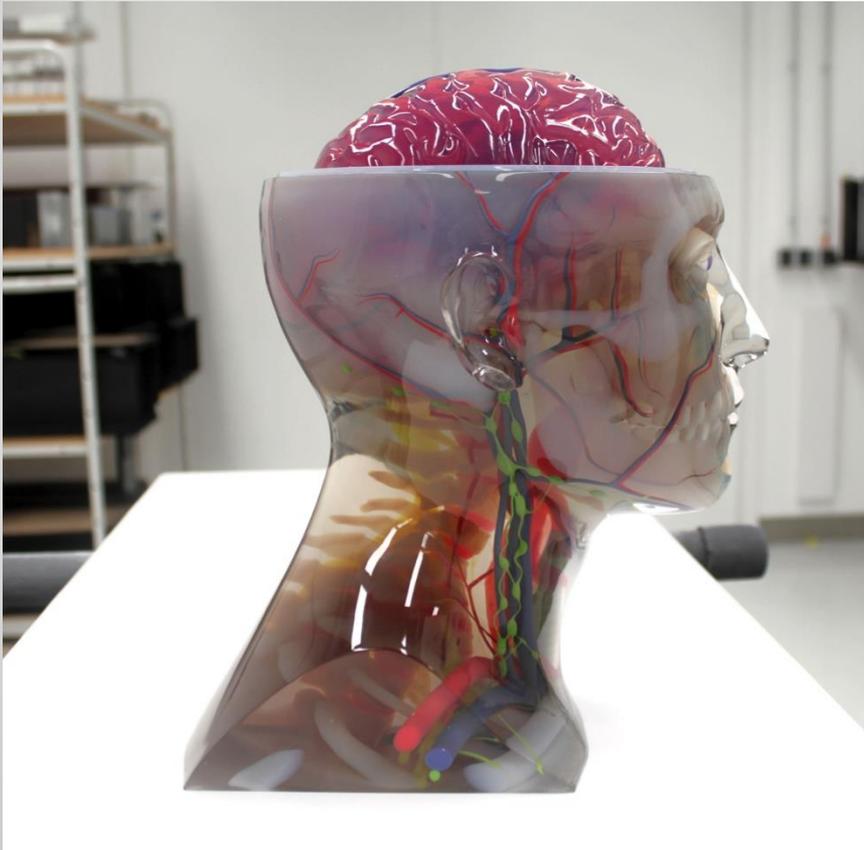


Vorteile / Ziele:

- Verbesserung der Ästhetik
- Glatte Oberflächen
- Widerstand gegenüber
 - Wasser
 - Korrosion
- Verstärkung der Festigkeit und Stabilität
- Verschleißschutz



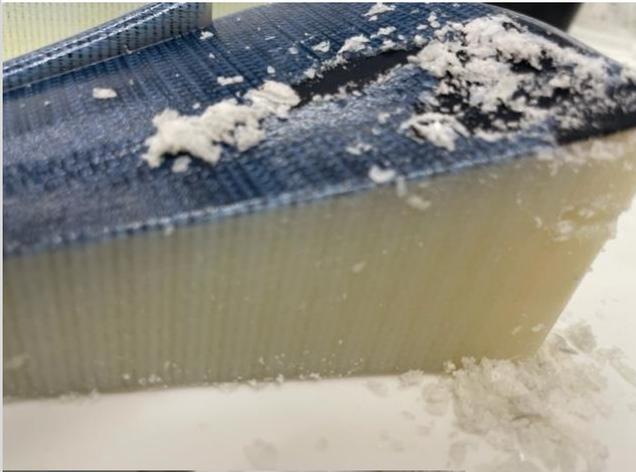
OBERFLÄCHENTECHNIKEN



Perfektes Finish für Ihre Produkte durch:

- Strahlen
- Gleitschleifen
- Lackieren
- Färben
- Bedampfen
- Chemisches Glätten
- Folieren

STRAHLEN



Besprühen der aus dem 3D-Drucker kommenden Teile mit Partikel unter hohem Druck.

- Entfernt Support-Material / Materialrückstände
- Erzeugt eine glatte, gleichmäßige Oberflächentextur, z.B. zum:
 - Färben
 - Lackieren

GLEITSCHLEIFEN



Veredelungsverfahren, mit dem sich Kanten abrunden lassen

Das Gleitschleifen bietet u.a. die Möglichkeit, z.B. zum

- Glätten
- Polieren
- Reinigen
- Mattieren
- Entölen
- Entgraten

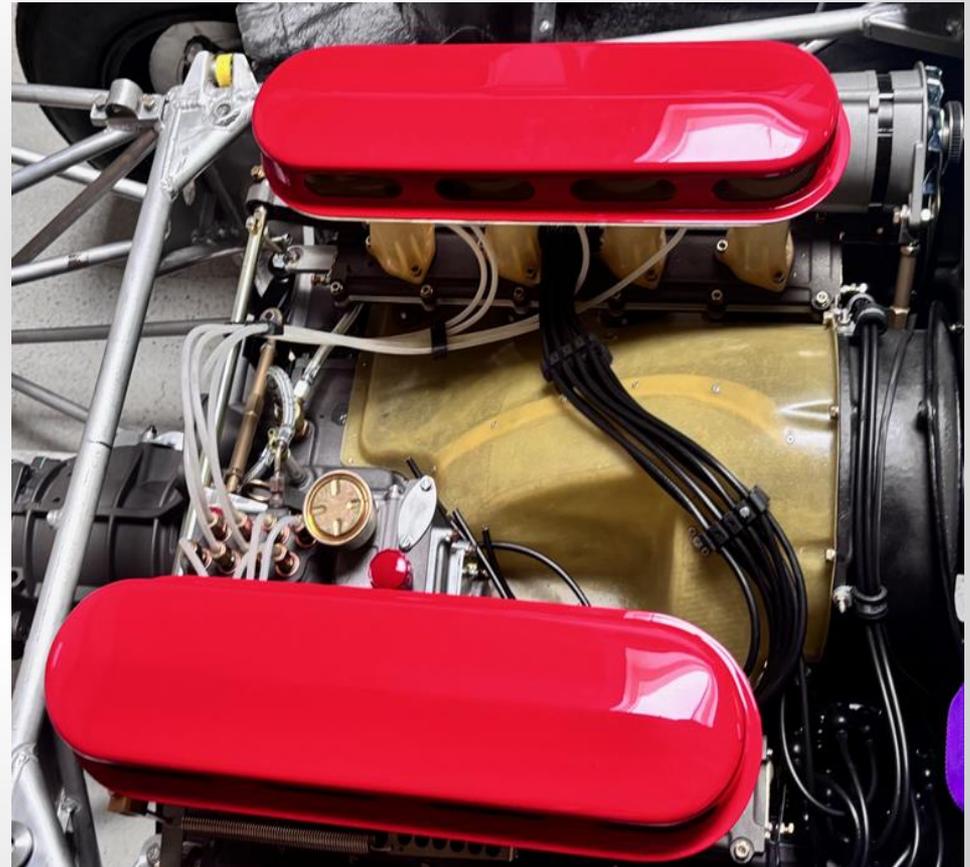


LACKIEREN



Mehrschichtlackierung

- Handlackierung in hochwertigem Automobilstandard.
- Gewährleistet höchste und langlebige Qualität.
- Changierende Farbtöne sind möglich
- Der Eindruck von Tiefe wird vermittelt
- Alle Farben in matt oder glänzend sind möglich



FÄRBEN



Während der Sprühlack nur die Oberfläche färbt, kann der Kunststoff sehr tief gefärbt werden

- Farbe tief im Teil
- Vermeidung von ablösender oder abgekratzter Farbe
- Keine zusätzliche Materialstärke verhindert den Verlust von Details



BEDAMPFEN



Hochglanzpolitur durch Chrombedampfung

- Pflegeleichte Bauteile in Hochglanzoptik
- Beeinflusst die Abmessungen des 3D-Bauteils nicht signifikant



CHEMISCHES GLÄTTEN



Vorher

Nachher

Spritzgussgleiche Oberflächen von 3D-Druck Bauteilen

- Durch eine chemische Reaktion ist die Oberflächenqualität mit Spritzgussteilen vergleichbar und vollkommen glatt
- Oberflächen werden Wasser- und Gasdicht versiegelt

FOLIEREN



Aufbringen einer Klebefolie aus Metall oder Kunststoff

- Je nach Material kann die Folie die Hitze- und Belastungsbeständigkeit erhöhen
- Ästhetische Aufwertung der Oberflächenqualität
- Große Auswahl an Farben und Mustern
- Individuell gedruckte Designs sind möglich
- Nicht für komplexe Bauteile geeignet

BEISPIEL AUSSTELLUNGSGSTÜCK



Rohling gedruckt



Arbeitsgänge bis zum fertigen Produkt:

- Grob Schleifen
- Fein Schleifen
- Oberflächen Finish
- Säubern / Entfettet
- Klarlack Lackierung

VIELEN DANK FÜR IHRE AUFMERKSAMKEIT

Kontakt

Modellbau KURZ GmbH & Co. KG
Ringstraße 139
70839 Gerlingen

Telefon 07152 92 880 10
vertrieb@kurz-gmbh.com
www.kurz-gmbh.com

